

COMPOSIZIONE e FUNZIONAMENTO

Il sistema si compone di due elementi fondamentali:

Depuratore SAM

È il cuore del sistema, all'interno del quale vengono convogliati gli inquinanti captati dalle linee di aspirazione e dal quale viene espulsa l'aria filtrata.

Progettato con dimensioni che ne agevolano il trasporto e la movimentazione all'interno del cantiere è dotato di ruote e viene prodotto in diverse conformazioni di filtrazione a seconda degli inquinanti da depurare.

Bocchette telescopiche PACMAN

Questa brevettata soluzione tecnica è la chiave che garantisce una efficace aspirazione e che rende flessibile la conformazione del sistema SINT.

Ogni bocchetta può essere aperta solo quando l'operatore si trova nelle sue vicinanze, modulando in questo modo l'aspirazione per il massimo di efficienza dell'impianto.

Quando non utilizzata si presenta come una valigetta facilmente trasportabile anche all'interno di spazi ridotti o su ponteggi destinati alle lavorazioni di verniciatura nei cantieri nautici.

Al suo interno è contenuta la tubazione flessibile di collegamento per la bocchetta successiva, in modo da creare una linea di aspirazione che arriva fino al depuratore SAM.



DEPURATORI SAM - VERSIONI DISPONIBILI

SAM - SINT

ver	dettaglio lavorazione	filtri utilizzati	  LAVORAZIONE	 INQUINANTE PRODOTTO
P	<p>Esalazioni SOV</p> <p>Verniciatura, applicazione fondi, incollaggi, laminazione, sigillatura, ed in generale esalazioni e over spray.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Filtri Andreae©. • Prefiltri acrilici eff. G4. • Carbone attivo in cartucce con calza interna in poliestere G2. 	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <p>verniciatura liquido</p>  <p>overspray - SOV</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <p>pennello rullo</p>  <p>SOV</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <p>laminazione composito</p>  <p>esalazioni</p> </div> </div>	
D	<p>Doppia conformazione</p> <p>Soluzione ideale quando il sistema viene utilizzato sia per polveri che per esalazioni, è infatti possibile cambiare il tipo di filtri all'interno del gruppo di depurazione a seconda della lavorazione.</p>	<p><u>Modalità polveri:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • filtri a tasche rigide eff F7. <p><u>Modalità esalazioni:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • filtri Andreae©; • prefiltri acrilici eff. G4; • carbone attivo in cartucce con calza interna in poliestere G2. 	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <p>carteggiatura</p>  <p>polveri</p> </div>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <p>verniciatura liquido</p>  <p>overspray - SOV</p> </div>
LR	<p>Lungo raggio/SOV</p> <p>Queste versioni sono dotate di maggior prevalenza, per aspirare in maniera ottimale anche ad una distanza elevata.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Filtri Andreae©. • Prefiltri acrilici eff. G4. • Carbone attivo in cartucce con calza interna in poliestere G2. 	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <p>pennello rullo</p>  <p>SOV</p> </div>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <p>verniciatura liquido</p>  <p>esalazioni - SOV</p> </div>

18

Mod. SAM	Portata	Motore	Peso	Dimensione	Attacchi aspirazione STD	Attacchi aspirazione disponibili	Filtri Andreae©	Filtri Poliestere	Filtri tasche F7	Carboni Attivi
	m³/h	kW	Kg							
10 P	10.000	5,5	650	2000 x 1000 x 2600 H	2 x 350	2 x 300 4 x 200	1,2	1,19	-	168
15 P	15.000	7,5	700						-	216
10 D	10.000	5,5	700						56	168
15 D	15.000	7,5	750						56	216
10 LR	10.000	11	840	2000 x 1000 x 2700 H				-	144	
10 LRX II 2/- G c Ex e IIB T4	10.000	11	870					-	144	



Tensione di alimentazione: 400/3/50 - A richiesta attacchi in diverso numero e diametro